

## Лёгкий многочастотный грохот ULS1506.1



Металлургический завод.

Тонкая классификация танталовых порошков по классам 0.04, 0.1, 0.3,...1.0 мм.

Область применения: порошковая металлургия.

Продукты грохочения: танталовые порошки разных сортов и крупности.

Тип просеивающей поверхности: сетки плетёные из нержавеющей стали.

Заменённое оборудование: новое производство.

Цель применения: увеличение объёма выпуска, номенклатуры и повышение качества продукции танталового производства.

Достигнутый результат: получен широкий спектр тонких танталовых порошков гарантированного качества на специальном просеивающем оборудовании высокой эксплуатационной надёжности.



Опытная линия обогатительной фабрики.

Уменьшение крупности дроблёной медно-цинковой руды влажностью до 10% в замкнутых циклах дробления обогатительных фабрик. Проект.

Область применения: горно-обогатительные предприятия цветной металлургии.

Продукт грохочения: руда класса крупности 0-8 мм перед подачей на мельницы первой стадии измельчения.

Типы просеивающей поверхности: сетка с квадратной или прямоугольной ячейкой из покрытого полиуретаном стального троса.

Заменённое оборудование: новая технология.

Эффект от внедрения технологии Kroosh: снижение класса крупности дроблёной руды до 0-8 мм обеспечивает увеличение производительности измельчительного оборудования и значительно уменьшает удельный расход электроэнергии на измельчение руды.

Производительность: производительность по исходному питанию грохотов Kroosh на данной операции составляет 140-300 т/ч, удельная производительность – 40-60 т/м<sup>2</sup>ч.

